

实验二 工艺系统静刚度测定

实验简介： 通过本实验学生能够学习车床静刚度的测定方法并对车床静刚度进行计算，学习三项静刚度测定仪、电感测头和电感测微仪的基本原理和操作方法，根据获取的实验数据，分析工艺系统静刚度对加工精度的影响以及提高刚度的措施。对一般实验装置能够进行调试操作，具备对实验结果的数据处理能力及其理论计算结果的分析与比较的能力。

适用课程： 机械制造技术基础

实验目的：

- A 掌握机床静刚度的测定方法及车床静刚度的计算方法；
- B 根据实验结果，分析工艺系统静刚度对加工精度的影响以及提高刚度的措施；
- C 了解所用仪器的基本原理和操作方法。

面向专业： 机械类

实验性质： 验证性/必做

实验照片：

工艺系统静刚度设备

